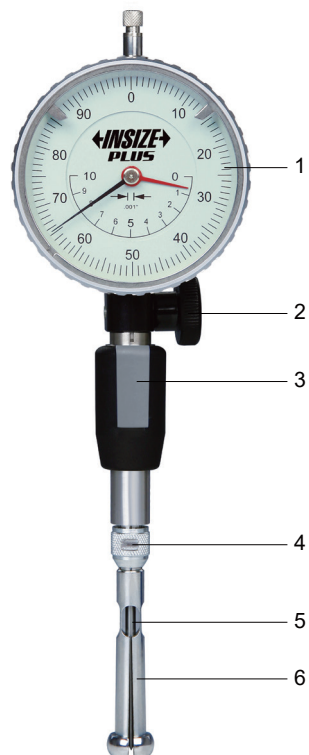


Přesnost (bez číselníkového úchylkoměru):

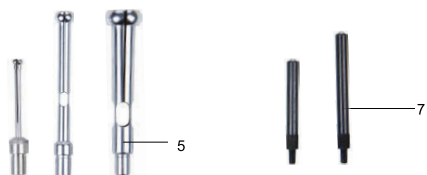
3 μm (rozsah měření: 0,95–10 mm)

4 μm (rozsah měření: 10–20,6 mm)

Opakovatelnost (bez číselníkového úchylkoměru): 1 μm



Sonda	1-1,4mm	1,75-2,2mm	2,5-4mm	4-9mm	10-20mm
Rozsah	1-1,4mm	1,75-2,2mm	2,5-4mm	4-9mm	10-20mm



1. Číselníkový úchylkoměr (není součástí dodávky)
2. Pojistná matice
3. Rukojeť
4. Pojistné zařízení
5. Měřicí jehla
6. Kontaktní bod
7. Prodloužená měřicí hlava

1. Měřidlo otvoru používané k porovnání měření. Používá se hlavně k měření vnitřního průměru.

2. Měření:

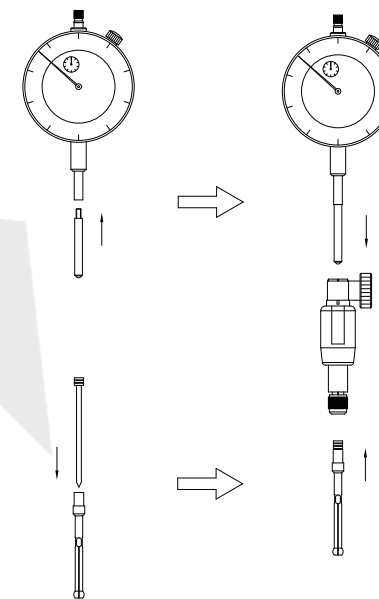
(1) Nainstalujte měřidlo vnitřního průměru podle obr. 1.

---Vyberte měřidlo s měřicí přesností a vyměňte prodlouženou měřicí hlavu.

--Vyberte vhodný bod a odpovídající sondu podle velikosti měření, vložte sondu do bodu a dávejte pozor na směr uchycení hlavy sondy k hlavě bodu.

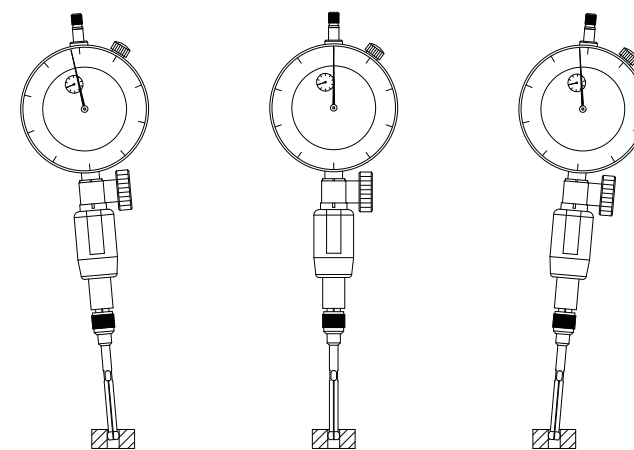
--- Nainstalujte kontaktní bod a číselníkový úchylkoměr a zajistěte všechny části, aby byla instalace spolehlivá.

---Kontaktní bod pro tlakovou zkoušku by měl mít stabilní a flexibilní pohyb ukazatele bez zasekávání. Na hlavu sondy lze nanést malé množství vazelíny, aby se zvýšila mazivost.



obr. 1

(2) Vyberte prstencové měřidlo, které se rovná nebo se blíží jmenovitému průměru měřeného otvoru, abyste kalibrovali nulový bod, vložte měřidlo vnitřního průměru do kalibračního prstencového měřidla, otočte měřidlo vnitřního průměru podle obr. 2, najděte 'bod zlomu' ukazatele (maximální hodnota číselníku), nastavte číselník tak, aby se čára '0' shodovala s „bodem zlomu“ ukazatele.



obr.2

(3) Měření: Vložte měřidlo vnitřního průměru do měřeného otvoru a stejným způsobem najděte 'bod zlomu' ukazatele. Přečtěte výsledek měření a odchylka ukazatele od nulové polohy je rozdíl mezi průměrem měřeného otvoru a průměrem kalibračního prstencového měřidla. Upozornění: Při vkládání měřidla vnitřního průměru do prstencového měřidla nebo měřeného otvoru je třeba nejprve stlačit kontaktní bod, aby byl menší než otvor. Po vložení prstencového měřidla nebo měřeného otvoru je třeba před měřením uvolnit měřicí hlavu.

4. Během měření by se mělo zabránit nárazům nebo úderům do měřidla vnitřního průměru. Po použití by měl být produkt chráněn olejem, aby se zabránilo korozi. Před měřením by měl být uvolněn.